

CARACTERÍSTICAS: Tinta de fundo à base de resina alquídica e aditivos anticorrosivos.

ESPECIFICAÇÕES:

Indicado para superfícies ferrosas para proteção anticorrosiva.

INFORMAÇÕES:

	PROPRIEDADES BÁSICAS DO PRODUTO	NORMAS UTILIZADAS
Cor:	Verde	
Aspecto da película:	Fosco.	
Densidade:	1,150 A 1,160 g/cm ³	NBR – 07340
Solvente recomendado:	Diluyente Thinner	NBR – 05829
Diluição:	Para aplicação com rolo/trincha diluir com 10% de Thinner. Para aplicação com pistola diluir no máximo com 30% de Thinner	NBR – 05849
Rendimento teórico:	30 a 40 m ² galão/demão	
Rendimento prático:	Depende do tipo de substrato e da aplicação.	NBR – 14943
Secagem ao toque a 25°:	2 a 3h	NBR – 14942
Secagem para repintura a 25°:	24hs	
Secagem completa a 25°:	72hs	NBR – 09558
Método de aplicação:	Trincha e pistola convencional.	NBR – 09558
Validade do produto:	36 meses.	NBR – 09558
		-
		-

PREPARAÇÃO:

Todas as tintas e complementos dever ser mexidos até obter-se uma perfeita homogeneização e após, diluir gradativamente conforme recomendação até alcançar uma mistura uniforme de seus componentes.

APLICAÇÃO:

Atenção: Antes de iniciar a aplicação do acabamento, observar severamente a limpeza da superfície para evitar problemas de aderência.

Aplicar duas demãos de FORTMAR PRIMER FOSFATO DE ZINCO, diluído com DILUENTE THINNER na proporção de 10% para rolo ou trincha de 20% para pistola, por volume, observando intervalo de secagem de 18 a 24 horas..

Mistura:

Homogeneizar o produto preferencialmente com agitação mecânica até alcançar uma mistura uniforme. Adicione o diluyente gradualmente em constante agitação conforme recomendação.

Pistola convencional:

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm²

Pistola Airless:

Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm²

Trincha:

Somente em pequenas áreas, contornos e retoques.

Rolo:

-

Limpeza dos equipamentos:

Observações: Aplicar o produto somente com umidade relativa do ar abaixo de 85%. Diluição excessiva afetará a formação do filme. Jamais aplicar o produto em superfícies úmidas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

A superfície a ser pintada deverá estar seca, isenta de óleos, graxa, gordura, poeira, oxidação e outros contaminantes.

O grau de limpeza mínimo recomendado para superfícies metálicas ferrosas é: Sa 2. Remover todos salpicos de solda, esmerilhamento dos cordões e arestas vivas. Não pode haver acúmulo de água no substrato.

FUNDOS OU PRIMERS RECOMENDADOS:

Não se aplica.

SEGURANÇA:

A armazenagem deste produto deve ser feita em local coberto, ventilado livre de intemperismo e com temperatura ambiente de até 36°.

Produto inflamável; mantenha-o longe do alcance de crianças.

Certifique-se de que as instalações elétricas estejam em perfeitas condições.

Em caso de incêndio, utilizar extintores de CO₂ ou pó químico.

Para maiores informações, consultar a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (Fispq) do produto em nosso site.

SAÚDE:

Utilizar óculos de proteção e máscara contra vapores químicos e pós.

Em caso de contato com a pele pode causar irritação.

Em caso de ingestão não induza ao vômito.

Em caso de desmaio, chame um médico imediatamente.

Em contato com os olhos, lave-os abundantemente com água corrente por 15 minutos.

Em caso de intoxicação por inalação de vapores, remover imediatamente a pessoa do local de trabalho para locais bem ventilados.

Em qualquer dos casos procurar um médico, informando o tipo de produto.

OBSERVAÇÕES:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como alguns fatores independem de nosso controle como fabricante sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações.

Portanto, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso inadequado das informações prestadas.