

**CARACTERÍSTICAS:** Tinta de acabamento à base de resina alquídica fenolada. Com boa resistência às intempéries, boa resistência a água salgada, pouca resistência à agressividade química.

**ESPECIFICAÇÕES:**

Indicada como tinta de acabamento em aço carbono, estruturas metálicas ferrosas, equipamentos, implementos, peças metálicas ferrosas, etc.

**INFORMAÇÕES:**

	<b>PROPRIEDADES BÁSICAS DO PRODUTO</b>	<b>NORMAS UTILIZADAS</b>
Cores:	Conforme cartela de cores	
Veículo:	Resina Alquídica Fenolada	
Aspecto da película:	Brilhante, Act e Fc	
Densidade:	0,950 +/- 0,02	NBR - 07340
Viscosidade de fornecimento:	100'' a 120'' CF4	
Solvente recomendado:	Diluyente Alquídico	
Diluição:	Diluir no máximo com 30% de Thinner	
Rendimento teórico:	40 a 50 m <sup>2</sup> galão/demão	NBR - 14943
Rendimento prático:	Depende do tipo de substrato e da aplicação.	NBR - 14942
Secagem ao toque a 25°:	30'	NBR - 09558
Secagem para repintura a 25°:	24hs	NBR - 09558
Secagem completa a 25°:	4hs	NBR - 09558
Método de aplicação:	Pistola	-
Validade do produto:	36 meses.	-

**PREPARAÇÃO:**

Todas as tintas e complementos devem ser mexidos até obter-se uma perfeita homogeneização e após, diluir gradativamente conforme recomendação até alcançar uma mistura uniforme de seus componentes.

**APLICAÇÃO:**

Aplicar de uma a duas demãos de **FORTSINT ESM. SINT. EXTRA RÁPIDO**, com pistola, diluído com 20 a 30% de **REDUTOR ALQUÍDICO** por volume conforme especificação, observando intervalo entre demãos de 4 a 6 horas

**Mistura:**

Homogeneizar o produto preferencialmente com agitação mecânica até alcançar uma mistura uniforme. Adicione o diluyente gradualmente em constante agitação conforme recomendação.

**Pistola convencional:**

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm<sup>2</sup>  
Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup>

**Pistola Airless:**

Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm<sup>2</sup>

**Trincha:**

-

**Rolo:**

-

**Limpeza dos equipamentos:****Observações:**

Aplicar o produto somente com umidade relativa do ar abaixo de 85%. Diluição excessiva afetará a formação do filme. Jamais aplicar o produto em superfícies úmidas.

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:**

A superfície a ser pintada deverá estar seca, isenta de óleos, graxa, gordura, poeira, oxidação e outros contaminantes.

O grau de limpeza mínimo recomendado para superfícies metálicas ferrosas é: Sa 2. Remover todos salpicos de solda, esmerilhamento dos cordões e arestas vivas. Não pode haver acúmulo de água no substrato.

**FUNDOS OU PRIMERS RECOMENDADOS:**

Primer Sintético  
Primer Epóxi

**SEGURANÇA:**

A armazenagem deste produto deve ser feita em local coberto, ventilado livre de intemperismo e com temperatura ambiente de até 36°.

Produto inflamável; mantenha-o longe do alcance de crianças.

Certifique-se de que as instalações elétricas estejam em perfeitas condições.

Em caso de incêndio, utilizar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico.

Para maiores informações, consultar a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (Fispq) do produto em nosso site.

**SAÚDE:**

Utilizar óculos de proteção e máscara contra vapores químicos e pós.

Em caso de contato com a pele pode causar irritação.

Em caso de ingestão não induza ao vômito.

Em caso de desmaio, chame um médico imediatamente.

Em contato com os olhos, lave-os abundantemente com água corrente por 15 minutos.

Em caso de intoxicação por inalação de vapores, remover imediatamente a pessoa do local de trabalho para locais bem ventilados.

Em qualquer dos casos procurar um médico, informando o tipo de produto.

**OBSERVAÇÕES:**

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como alguns fatores independem de nosso controle como fabricante sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações.

Portanto, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso inadequado das informações prestadas.