

CARACTERÍSTICAS: Tinta de fundo à base de resina acrílica pura, com a finalidade de proporcionar elevada aderência sobre o substrato. Produto ecologicamente correto, pois utiliza água em sua formulação.

ESPECIFICAÇÕES: Indicado como primer de aderência em superfícies metálicas não ferrosas, galvanizados, alumínio, niquelados, estruturas de aço carbono. Excelente resistência a abrasão e ótima secagem

INFORMAÇÕES:**PROPRIEDADES BÁSICAS DO PRODUTO****NORMAS
UTILIZADAS**

Cor:	Branco	
Veículo:	Resina Acrílica pura	
Aspecto da película:	Fosco	
Densidade:	1,000 +/- 0,02	NBR – 07340
Diluição:	10 a 20% de água potável	
Rendimento teórico:	30 a 40 m ² Galão/demão.	
Rendimento prático:	Depende do tipo de substrato e da aplicação.	
Secagem ao toque a 25°:	30 min.	NBR – 14943
Secagem para repintura a 25°	4hs	NBR – 14942
Secagem completa a 25°	24hs	NBR – 09558
Método de aplicação:	Rolo de espuma ou pincel..	NBR – 09558
Validade do produto:	36 meses.	NBR – 09558

PREPARAÇÃO: Todas as tintas e complementos devem ser mexidos até obter-se uma perfeita homogeneização e após, diluir gradativamente conforme recomendação até alcançar uma mistura uniforme de seus componentes.

APLICAÇÃO: Atenção: Antes de iniciar a aplicação do acabamento, observar severamente a limpeza da superfície para evitar problemas de aderência. Aplicar uma a duas demãos de AQUAFORT PRIMER ALTA ADERÊNCIA na proporção de 10% a 20% por volume.

Mistura: Homogeneizar o produto preferencialmente com agitação mecânica até alcançar uma mistura uniforme. Adicione o diluente gradualmente em constante agitação conforme recomendação.

Pistola convencional: Pressão de pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm²

Pistola Airless: Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm²

Trincha: Somente em pequenas áreas, contornos e retoques.

Rolo: -

Limpeza dos equipamentos: Utilizar água potável. Eliminar todo resíduo nas mangueiras, pistola, trincha, rolo e qualquer outro equipamentos utilizados na aplicação.

Observações: Aplicar o produto somente com umidade relativa do ar abaixo de 85%. Diluição excessiva afetará a formação do filme. Jamais aplicar o produto em superfícies úmidas. Em caso de reboco aguardar a cura por 25 dias.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície a ser pintada deverá estar seca, isenta de óleos, graxa, gordura, poeira, oxidação e outros contaminantes. O grau de limpeza mínimo recomendado para superfícies metálicas ferrosas é: Sa 2. Remover todos salpicos de solda, esmerilhamento dos cordões e arestas vivas. Não pode haver acúmulo de água no substrato.

FUNDOS OU PRIMERS RECOMENDADOS: Não se aplica.

SEGURANÇA: A armazenagem deste produto deve ser feita em local coberto, ventilado livre de intemperismo e com temperatura ambiente de até 36°. Produto inflamável; mantenha-o longe do alcance de crianças. Certifique-se de que as instalações elétricas estejam em perfeitas condições. Em caso de incêndio, utilizar extintores de CO² ou pó químico. Para maiores informações, consultar a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (Fisqp) do produto em nosso site.

SAÚDE: Utilizar óculos de proteção e máscara contra vapores químicos e pós. Em caso de contato com a pele pode causar irritação. Em caso de ingestão não induza ao vômito. Em caso de desmaio, chame um médico imediatamente. Em contato com os olhos, lave-os abundantemente com água corrente por 15 minutos. Em caso de intoxicação por inalação de vapores, remover imediatamente a pessoa do local de trabalho para locais bem ventilados. Em qualquer dos casos procurar um médico, informando o tipo de produto.

OBSERVAÇÕES: Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como alguns fatores independem de nosso controle como fabricante sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto a essas informações. Portanto, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso inadequado das informações prestadas.